

Communiqué de presse

Multijob MJX – Chargeuse pelleuse à rotation totale 360° Choisi par Sandvik et Neotec

SANDVIK* a choisi l'engin de chantier multifonction **HAULOTTE**, le **MULTIJOB MJX**, chargeuse pelleuse à rotation totale (360°) pour adapter son nouvel outillage « Grizzly breaker », pour lequel la société française **NEOTEC** a développé une application rail-route du Multijob MJX.

SANDVIK, leader sur son marché, fournit de nombreuses applications spécifiques pour les métiers de la construction, les secteurs minier, tunnelier, le recyclage et la démolition, le Groupe a travaillé avec **NEOTEC** pour adapter le **MJX** suivant un cahier des charges précis. La société française Neotec, initialement orientée vers la prestation de service d'étude auprès des grands constructeurs de véhicules, se consacre désormais à la conception et la fabrication en petites séries d'engins et d'équipements spéciaux dans ces secteurs d'activité.

Machine polyvalente par définition le **MULTIJOB MJX** propose en standard un chargeur télescopique une pelle à rotation totale, 4 roues motrices et directrices, des prises rapides hydrauliques coté pelle et chargeur ainsi que la possibilité de bénéficier de la translation et de la direction aux 2 postes de travail (pelle et chargeur).

L'application « Grizzly breaker » est parfaitement adaptée au **Multijob MJX**, ajoutée à ses caractéristiques (polyvalence, robustesse, adaptabilité à tout type de terrain), le MJX répond ainsi à des exigences métiers particulières telles que celles d'une centrale électrique au charbon. Le MJX « Grizzly breaker », doté de l'application rail-route de Neotec, travaille 24/24 heures, 365 jours par an, quelles que soient les conditions climatiques, pour fluidifier le déchargement des trains de charbon.

Côté chargeur une large herse permet de fluidifier le flux de charbon vers les convoyeurs et côté pelle, la polyvalence est exploitée pour accueillir fraise ou pinces actionnées par hydraulique pour réduire le charbon grossier ne pouvant passer sur les convoyeurs. Les quantités de minerais traitées peuvent aller jusqu'à 2 200 tonnes, soit un train toutes les 13 minutes.

Le MJX est décidément une machine polyvalente !



Sandvik, groupe d'ingénierie de haute technologie, est leader sur des marchés spécifiques avec des produits de pointe. Le groupe a des champs d'activités couvrant les métiers de la construction, secteurs minier et tunnelier. Employant 50 000 collaborateurs sur 130 pays, Sandvik réalise en chiffre d'affaires annuel d'environ 93 billion de SEK.

Crée en 1862 à Sandviken en Suède la société est aujourd'hui un groupe international, avec de multiples expertises dans la technologie des matériels. Fidèle à sa philosophie Sandvik développe en collaboration avec ses partenaires des produits à haute valeur ajoutée pour toujours mieux servir ses clients

